

arena
PUCCINI

11 giugno/4 settembre
Rassegna cinematografica all'aperto

21:00 21:45
apertura cassa inizio spettacoli

prezzo unico 6 euro
ridotto 4 euro

Riduzione over 60, studenti universitari,
AGIS, tessera FICC, COOP, DLF,
dipendenti comunali, clienti banca BPER

Puccini Card: ogni 4 ingressi il 5° è gratis

L'Arena Puccini si trova
in via Sebastiano Serlio 25/2

Informazioni:
333/8793477

340/4854509 (dalle ore 20:30)

www.cinetecadibologna.it
www.itcmovie.it

Direzione e cura generale del programma:
Andrea Morini in collaborazione con Anna Di Martino

>> JAMboree • BRACERIA D'ESTATE

JAMboree Braceria d'Estate e Arena
Puccini intrecciano gli sconti. Vieni a
cena al JAMboree e avrai 1€ di sconto
su biglietto intero e 50 cent sul ridotto.
Vai all'Arena e avrai il 20 % di sconto
a cena. Siamo a fianco dell'Arena Puccini e siamo
aperti tutti i giorni dalle 18 alle 2.
(cucina aperta sino all'1)
info@jamboreecafe.it / tel. 347.1337372

summer
tram
jamboree

agosto

- Cronache familiari*
- 01 Le donne del 6° piano**
LUN di Philippe Le Guay
con Fabrice Luchini, Sandrine Kiberlain
Francia/2011, 106'
- 02 We Want Sex**
MAR di Nigel Cole
con Sally Hawkins, Bob Hoskins
Gran Bretagna/2010, 113'
- 03 Benvenuti al Sud**
MER di Luca Miniero
con Claudio Bisio, Alessandro Siani
Italia/2010, 102'
- 04 Il discorso del Re**
GIO di Tom Hooper
con Colin Firth, Geoffrey Rush
Gran Bretagna-Australia-USA/2011, 118'
Oscar 2011 come miglior film,
miglior attore protagonista, miglior regia,
miglior sceneggiatura originale
- Cronache familiari*
- 05 The Tree of Life**
VEN di Terrence Malick
con Brad Pitt, Sean Penn
USA/2011, 138'
Palma d'oro al Festival di Cannes

segue agosto...

- 06 Nessuno mi può giudicare**
SAB di Massimiliano Bruno
con Paola Cortellesi, Raoul Bova
Italia/2011, 95'
David di Donatello 2011
per la migliore attrice protagonista
- 07 Il Grinta**
DOM di Joel e Ethan Coen
con Jeff Bridges, Hailee Steinfeld
USA/2011, 110'
- 08 Incontrerai l'uomo dei tuoi sogni**
LUN di Woody Allen
con Anthony Hopkins, Gemma Jones
USA-Spagna/2010, 98'
- Cronache familiari*
- 09 Il ragazzo con la bicicletta**
MAR di Jean-Pierre e Luc Dardenne,
con Cécile De France, Olivier Gourmet
Belgio-Francia-Italia/2011, 87'
Premio della Giuria
al Festival di Cannes 2011
- 10 Inception**
MER di Christopher Nolan
con Leonardo Di Caprio, Michael Caine
USA-Gran Bretagna/2010, 145'
Oscar 2011 per la migliore fotografia
e i migliori effetti visivi

segue agosto...

- Cronache familiari*
- 11 Poetry**
GIO di Lee Chang-dong
con Yu Junghee, Lee David
Corea del sud/2011, 135'
Premio per la miglior sceneggiatura
al Festival di Cannes 2010
- 12 Habemus Papam**
VEN di Nanni Moretti
con Michel Piccoli, Nanni Moretti
Italia-Francia/2011, 104'
- 13 Red**
SAB di Robert Schwentke
con Bruce Willis, Helen Mirren
USA/2011, 111'
- 14 Qualunquemente**
DOM di Giulio Manfredonia
con Antonio Albanese, Sergio Rubini
Italia/2011, 96'
- 15 Manuale d'amore 3**
LUN di Giovanni Veronesi
con Carlo Verdone, Robert De Niro
Italia/2011, 100'
- Cronache familiari*
- 16 The Tree of Life**
LUN di Terrence Malick
con Brad Pitt, Sean Penn
USA/2011, 138'
Palma d'oro al Festival di Cannes

segue la programmazione >>>



rassegna promossa da



www.cinetecadibologna.it / www.itcmovie.it

segue agosto...

17 **Che bella giornata**
di Gennaro Nunziante
con Checco Zalone, Nabiha Akkari
Italia/2011, 97'

Cronache familiari

18 **American Life**
di Sam Mendes
con John Krasiski, Maya Rudolph
USA-Gran Bretagna/2010, 98'

19 **Immaturo**
di Paolo Genovese
con Raoul Bova, Ricky Memphis
Italia/2011, 108'

Cronache familiari

20 **The Next Three Days**
di Paul Haggis
con Russell Crowe, Elisabeth Banks
USA-Francia/2011, 122'

21 **I ragazzi stanno bene**
di Lisa Cholodenko
con Julianne Moore, Annette Bening
USA/2010, 106'
*Teddy Award come miglior film
al Festival di Berlino 2010*

22 **Femmine contro maschi**
di Fausto Brizzi
con Luciana Littizzetto, Emilio Solfrizzi
Italia/2011, 96'

segue agosto...

23 **Noi credevamo**
di Mario Martone
con Toni Servillo, Luigi Lo Cascio
Italia/2010, 170'
*David di Donatello 2011
come miglior film e come migliore fotografia*

24 **Nessuno mi può giudicare**
di Massimiliano Bruno
con Paola Cortellesi, Raoul Bova
Italia/2011, 95'
*David di Donatello 2011
per la migliore attrice protagonista*

Anteprima

25 **Tomboy**
di Céline Sciamma
con Sophie Cattani, Mathieu Demy
Francia/2011, 85'
Teddy Award al Festival di Berlino 2011

26 **Benvenuti al Sud**
di Luca Miniero
con Claudio Bisio, Alessandro Siani
Italia/2010, 102'

27 **Habemus Papam**
di Nanni Moretti
con Michel Piccoli, Nanni Moretti
Italia-Francia/2011, 104'

segue agosto...

Cronache familiari

28 **The Tree of Life**
di Terrence Malick
con Brad Pitt, Sean Penn
USA/2011, 138'
Palma d'oro al Festival di Cannes

29 **Il discorso del Re**
di Tom Hooper
con Colin Firth, Geoffrey Rush
Gran Bretagna-Australia-USA/2011, 118'
*Oscar 2011 per miglior film,
miglior attore protagonista, miglior regia,
miglior sceneggiatura originale*

30 **The Fighter**
di David O. Russel
con Mark Wahlberg, Christian Bale
USA/2011, 115'

31 **The Social Network**
di David Fincher
con Andrew Garfield, Justin Timberlake
USA/2010, 120'

segue settembre >>>

settembre

Cronache familiari

01 **Le donne del 6° piano**
di Philippe Le Guay
con Fabrice Luchini, Sandrine Kiberlain
Francia/2011, 106'

02 **Il primo incarico**
di Giorgia Cecere
con Isabella Ragonese, Francesco Chiarello
Italia/2011, 90'

03 **Hai paura del buio?**
di Massimo Coppola
con Alexandra Pirici, Erica Fontana
Italia/2011, 95'

a seguire

La pecora nera
di Ascanio Celestini
con Ascanio Celestini, Maya Sansa
Italia/2010, 93'

Cronache familiari

04 **La fine è il mio inizio**
di Jo Baier
con Bruno Ganz, Elio Germano
Germania-Italia/2011, 98'

Cronache familiari

rassegna promossa dal Dipartimento servizi alle famiglie del Comune di Bologna in collaborazione con la Consulta permanente delle associazioni familiari e l'Osservatorio Nazionale sulla Famiglia - Presidenza del Consiglio dei Ministri

**arena
puccini**

slow cinema

**arena
puccini
2011**

Rassegna
cinematografica
all'aperto
fino al
4 settembre
2011

programma agosto/settembre

ogni 4
biglietti
il quinto
è gratis